

EM·PHASER

MONOLITH SERIE PORTED TRUNK BOX SUBWOOFER



EBR-M8DX

EBR-M10DX

**INSTALLATION & OPERATING MANUAL
EINBAU- & BEDIENUNGSANLEITUNG**

Congratulations on your purchase of this EMPHASER Monolith bass reflex cabinet subwoofer. Please read the following connection and adjustment instructions carefully before using this unit to fully exploit its sound potential.

This EMPHASER Monolith subwoofer is based on the bass-reflex operating principle, with the following main features:

MAIN FEATURES

- Equipped with 20 cm / 25 cm Monolith High-Performance Subwoofer
- Bass driver with double-stacked magnet motor and 2 x 2 ohms double voice coil
- Box tuning optimized for deep bass reproduction
- Sturdy housing construction made of MDF
- Slot Port Bass reflex with 70 cm² / 78 cm² opening area
- Downfire housing with space-saving rear wall slope
- Connection panel with push terminals
- Brushed Aluminum strip with EMPHASER logo and product name

BOX PLACING

The Monolith enclosure subwoofers are laid out for placement in the trunk, just behind the rear seat incline and acoustically tuned to this position in the vehicle. Care must be taken to ensure that the slot port is not covered; a distance of at least 10 cm to the trunk side wall is necessary for optimum results.

CONNECTION TO AMPLIFIER

The Monolith cabinet subwoofers are provided with a double voice coil with 2 x 2 ohms nominal impedance. This allows connection in the serial 4 Ohm connection mode as shown on the terminal, the 2 x 2 Ohm stereo mode for operation with 2 channel amplifiers or in parallel mode with 1 Ohm impedance for very powerful and 1 Ohm stable mono amplifiers.

The parallel 1 Ohm connection has a 3 dB higher efficiency compared to the serial 4 Ohm connection. Please note that an amplifier in 1 Ohm mode requires an absolutely stable power supply. This includes a powerful battery, a sufficiently high cross section of the power cables and, under certain circumstances, the use of buffer capacitors. A clipping amplifier leads to overheating of the voice coil and in the worst case can cause the voice coil wire to burn through. A burnt voice coil is not covered by warranty or guarantee.

CAUTION: Make sure you do not accidentally connect one of the two double voice coils with reversed polarity. Due to opposite electrical polarity, the magnetic driving forces in the air gap cancel each other out, so the subwoofer does not produce any sound, but reactive power will be produced nevertheless, i.e. the voice coil burns up within a short time!

SETTINGS

Bass reflex systems require a low-pass filtered signal for optimum sound quality. The low-pass filtration is achieved by the active crossover on the amplifier (bass channel or via the radio's DSP, which controls the sub-line out. Usual slopes are from 12 dB/oct to 24dB/oct.

The crossover frequency of the low-pass filter for the subwoofer and the high-pass filter of the component or coaxial systems should be set in advance to approx. 80Hz, which is a good starting point for testing the acoustically correct polarity of the subwoofer.

CORRECT PHASE POLARITY: Due to the difference in the distance between the sound components from the loudspeaker systems in the door and the subwoofer in the boot, the better sounding or more powerful connection variant should be tested by reversing the polarity of the subwoofer connection cable at the terminal plug. The assessment is always carried out in the driver's seat, with the boot or tailgate closed. The fine-tuning of the bass channel phase can - if available - be further optimized with the phase shift control on the amplifier or a time correction on the radio/processor.

NOTE: Changing the slope of the low or high pass requires a new listening pass for "correct connection polarity" at the terminal.

TECHNICAL SPECIFICATIONS	EBR-M8DX	EBR-M10DX
Peak input power:	1000 W	1000 W
Continuous input power:	500 W	500 W
Sensitivity (1W/1m):	90 dB	98 dB
Frequency response (-3dB in car):	30 – 160 Hz	30 – 160 Hz
Nominal Impedance:	2 x 2 ohms	2 x 2 ohms
Dimensions (WxDxH mm):	480 x 310 x 360/280	520 x 320 x 400/320

Technical construction and specifications subject to changes without notice!

Wir gratulieren Ihnen zum Kauf dieses EMPHASER Monolith Bassreflex Gehäusesubwoofers. Vor der Inbetriebnahme lesen Sie bitte die nachfolgende Anschluss- und Einstellanleitung sorgfältig durch, um das Klangpotential dieses Gerätes voll auszuschöpfen. Dieser EMPHASER Monolith Subwoofer basiert auf dem Bassreflex Funktionsprinzip, mit nachfolgenden Hauptmerkmalen:

MAIN FEATURES

- Bestückt mit 20 cm / 25 cm Monolith High-Performance Subwoofer
- Basstreiber mit Doppelmagnet und 2 x 2 Ohm Doppelschwingspule
- Gehäuseabstimmung für tiefe Basswiedergabe optimiert
- Stabile Gehäusekonstruktion aus MDF
- Slot Port Bassreflex mit 70 cm² / 78 cm² Öffnungsfläche
- Downfire-Gehäuse mit platzsparender Rückwandschräge
- Anschlussfeld mit Push-Terminals
- Gebürstete Aluminium-Leiste mit EMPHASER Logo und Produktname

GEHÄUSEPLATZIERUNG

Die Monolith Gehäusesubwoofer sind für eine Platzierung im Kofferraum, direkt hinter der Rückbankschräge ausgelegt und akustisch auf diese Position im Fahrzeug abgestimmt.

Es muss darauf geachtet werden, dass der Slot Port nicht verdeckt wird; ein Abstand zur Kofferraumseitenwand von mindestens 10 cm ist für ein optimales Ergebnis notwendig.

ANSCHLUSS AM VERSTÄRKER

Die Monolith Gehäusesubwoofer verfügen über eine Doppelschwingspule mit 2 x 2 Ohm Nennimpedanz. Dies ermöglicht den Anschluss im seriellen 4 Ohm Anschlussmodus, wie auf dem Terminal abgebildet, den 2 x 2 Ohm Stereomodus für den Betrieb an 2-Kanal Verstärkern oder im Parallelmodus mit 1 Ohm Abschlussimpedanz bei sehr leistungsfähigen und 1 Ohm stabilen Monoverstärkern.

Der parallele 1 Ohm Anschluss hat gegenüber dem seriellen 4 Ohm Anschluss einen um 3 dB höheren Wirkungsgrad. Beachten Sie bitte hierbei, dass ein Verstärker im 1 Ohm Betrieb eine absolut stabile Stromversorgung benötigt. Das beinhaltet eine leistungsstarke Batterie, einen ausreichend hohen Querschnitt der Stromkabel sowie unter Umständen den Einsatz von Pufferkondensatoren. Ein clippender Verstärker führt zu einer Überhitzung der Schwingspule und kann im schlimmsten Fall zum Durchbrennen des Schwingspulendrahtes führen. Auf eine verbrannte Schwingspule besteht kein Anspruch auf Garantie oder Gewährleistung.

Achtung: Achten Sie darauf, nicht aus Versehen eine der beiden Doppelschwingspulen verpolt anzuschliessen. Durch gegenläufige elektrische Polung heben sich die magnetischen Antriebskräfte im Luftspalt auf – der Subwoofer erzeugt keinen Schall – aber Blindleistung entsteht dennoch, d.h. die Schwingspule verbrennt innert Kürze!

EINSTELLUNGEN

Bassreflex Systeme benötigen für optimale Klangqualität ein tiefpassgefiltertes Signal. Die Tiefpassfilterung erfolgt entweder über die Aktivweiche am Verstärker (Basskanal), oder über den DSP des Radios, welche den Sub-Line-Out ansteuert. Üblich sind Flankensteilheiten von 12 dB/Okt bis 24dB/Okt.

Die Trennfrequenz des Tiefpasses für den Subwoofer und der Hochpässe der Komponenten- oder Koaxialsysteme oder sollte vorab auf ca. 80Hz eingestellt werden, was eine gute Ausgangsbasis für das Austesten der akustisch korrekten Anschlusspolung des Subwoofers darstellt.

Phasenrichtige Polung: Bedingt durch die Wegstreckendifferenz der Schallanteile von den Lautsprechersystemen in der Türe und dem Subwoofer im Kofferraum, sollte durch Umpolen des Subwoofer Anschlusskabels am Terminalstecker die besser klingende bzw. die druckvollere Anschlussvariante ausgetestet werden. Die Beurteilung erfolgt immer auf dem Fahrersitz, mit geschlossenem Kofferraum oder Heckklappe. Die Feineinstellung der Phase des Basskanales kann – insofern vorhanden – auch über den Phase-Shift Regler am Verstärker oder eine Laufzeitkorrektur am Radio / Prozessor weiter optimiert werden.

Anmerkung: Eine Veränderung der Flankensteilheit des Tief- oder Hochpasses erfordert einen erneuten Hördurchgang für „korrekte Anschlusspolung“ am Terminal.

TECHNISCHE DATEN	EBR-M8DX	EBR-M10DX
Maximale Belastbarkeit:	1000 W	1000 W
Dauerbelastbarkeit:	500 W	500 W
Wirkungsgrad parallel (1W/1m):	90 dB	98 dB
Frequenzgang (-3dB im Fahrzeug):	30 – 160 Hz	30 – 160 Hz
Nennimpedanz:	2 x 2 ohms	2 x 2 ohms
Dimensionen (WxHxD mm):	480 x 310 x 360/280	520 x 320 x 400/320

Änderungen der technischen Daten und Konstruktion aufgrund von technischen Verbesserungen bleiben vorbehalten.

WARRANTY CONDITIONS + LIMITATIONS

What products are covered by EMPHASER's limited Warranty?

The limited Warranty (the "Warranty") applies to EMPHASER products purchased from an authorized dealer by end customers in the European Economic Area or Switzerland ("Territorial Scope").

What is the validity period of EMPHASER's Warranty?

Under this Warranty, EMPHASER warrants, for a period of 2 years, that the product is free from defects in material and/or workmanship at the time of the original purchase. This 2-year period commences on the date of the original purchase as per the original invoice or until receipt. If you have purchased the product as a consumer, and the defect is identified within the first six months after the original purchase (see above), we will assume that the defect already existed at the time of purchase.

Who can claim under the Warranty?

EMPHASER grants the limited Warranty to natural persons only, who purchased the relevant product primarily for personal use.

What is covered by the Warranty?

EMPHASER warrants that the product is free from defects in material and/or workmanship at the time of the original purchase. EMPHASER does not, however, provide a warranty covering every defect and damage that may occur. It only covers the hardware components of the device, and in no event the software used with the device, regardless if this was provided by EMPHASER or the third-party vendor. The Warranty therefore does not cover the following cases, in particular:

- normal wear and tear (such as to surfaces and protective coverings);
- superficial damage, such as scratches, dents, and damaged plastic, worn or mechanically defective connections;
- misuse, including any treatment resulting in physical or superficial damage, such as a cosmetic defect, to the product;
- damage caused by connecting or using the product for a purpose other than those specified, or a failure to observe the operating and/or installation instructions for the particular model;
- installation or use of the product contrary to the applicable technical standards, or the safety regulations in the country in which the product is installed or used;
- damage caused through an unauthorized attempted repair, or an attempted repair by someone other than a EMPHASER authorized service partner;
- damage caused by modifications to the product not expressly authorized by the manufacturer;
- damage caused by malicious code ("Software Viruses") or by using software not supplied with the product or which was incorrectly installed;
- use of third party vendor software programs for editing, modifying, adapting, or extending EMPHASER's authorized software components as are run on the product;
- use of third-party vendor firmware/operating system software
- damage caused by liquids or chemicals of whatever type, and/or excessive temperatures, moisture, or damp;
- accidents, drops or other such effects of extreme accelerating forces;
- damage caused by lightning strikes, electrostatic charge, incorrect operating voltage, water, fire, force majeure, inadequate ventilation for other reasons for which EMPHASER is not responsible;
- damage caused by using the device outside of the defined specifications;
- damage caused by using the product with other systems or devices, which are not designed to be used with this product;
- adjustments or modifications without EMPHASER's prior written approval, including product upgrades extending beyond the specifications or characteristics described in the operating manual;
- modifications of the product for the purpose of adapting it to national or local technical norms or safety standards of countries for which the product was not expressly designed or manufactured;
- using service or spare parts not produced or distributed by EMPHASER;
- using the product in connection with accessories not approved for use with this product;

EMPHASER, moreover, does not warrant (expressly, implicitly, statutorily, or otherwise) the quality, performance, reliability or suitability of the product for a particular purpose except as described, nor the software/firmware installed on the device ex works.

No warranty service will be provided, moreover, if the model number

/serial number/UUID/product number on the product is changed, erased, made illegible or removed. The same applies if the receipt or invoice is incomplete and/or illegible when presented.

Is EMPHASER liable for other defects or damage?

EMPHASER will repair or replace products, only if they are covered by the terms of this Warranty. EMPHASER is not liable for any material or intangible loss or damage such as the price paid for the product, loss of profits, revenue, data, or relating to the enjoyment of the product or components associated with it, arising directly or indirectly under this Warranty or otherwise in relation to products or services. This likewise applies to loss or damage relating to the impairment or operational failure of the product, or devices associated with it, caused by defects or the non-availability of the product during the time it is with EMPHASER or EMPHASER's service partner, as well as to periods of downtime and business interruptions. In addition, EMPHASER does not accept any liability for shipment-related risks - such as the loss or destruction of the product - in connection with the fulfilment of the Warranty.

This disclaimer applies to losses of damage irrespective of the legal basis, especially on the grounds of negligence, other wrongful conduct (torts), breach of contract, express or implied guarantees, and strict liability (even if EMPHASER or its service partner has been advised of the possibility of such damage occurring).

If these disclaimers are prohibited or limited under the applicable law, EMPHASER will limit its Warranty and liability to the extent permissible under the applicable regulations. For example, some national laws prohibit the exclusion or limiting of damages payable in connection with negligence, gross negligence, willful wrongdoing, deceitful conduct, and other such acts. For the duration of this Warranty, all liability that cannot be excluded completely will be limited to the extent permissible under the applicable law. Liability under this Warranty is limited to the price paid for the product. If the applicable law only permits higher limits on any liability, this higher limitation will apply.

How do I exercise my Warranty rights?

If you want to exercise your entitlements under this Warranty, please contact the authorized dealer where the product was purchased, and present it with the original copy of the till receipt or invoice. Do not return any products to EMPHASER directly, otherwise our Warranty obligations cannot be fulfilled. You will find the name of the relevant dealer or reseller on your proof of purchase.

Defective devices sent by the authorized dealer to the service center, must also be accompanied by any accessories with a logical connection to the observed fault. This means, for example, the navigation package on an SD or microSD card supplied or purchased with the device, if problems or functional errors were observed in connection with the navigation function.

How will EMPHASER fulfil its Warranty?

EMPHASER or its service partner will choose to either repair or replace the product or its defective parts covered by the Warranty, and assume the costs of material and labor in doing so.

Repairs under the Warranty must be carried out by EMPHASER or its authorized service partner. Products that are repaired or replaced may contain new and/or refurbished components and devices. Components that are swapped out will become the property of EMPHASER.

Will I incur any costs in connection with the Warranty service?

EMPHASER assumes the costs of material and labor in connection with its Warranty service. The Warranty holder is responsible for the costs of shipment and bears the risks connected with the shipment (see above). If the product is found to be operating faultlessly, or there is no warranty entitlement because the warrant period has expired or for any other reason, EMPHASER or its authorized service partner will be entitled to charge a flat-rate investigation fee of €30.00.

Do this Warranty affect my statutory or contractual rights?

This Warranty is made voluntarily by EMPHASER, and it will, in any case, extend your statutory rights. As a consumer, you remain fully entitled to your statutory rights, such as the statutory guarantee. This Warranty also has no effect whatsoever on your contractual rights against the reseller. You may continue to exercise these rights in full.

GARANTIE-BESTIMMUNGEN + EINSCHRÄNKUNGEN

Für welche Produkte gilt die begrenzte Herstellergarantie von EMPHASER?

Die begrenzte Herstellergarantie (im Weiteren als „Garantie“ bezeichnet) gilt für Produkte von EMPHASER, die Endkunden im Europäischen Wirtschaftsraum oder der Schweiz („räumlicher Geltungsbereich“) von einem autorisierten Fachhändler erwerben.

Für welchen Zeitraum gewährt EMPHASER die Garantie?

Mit dieser Garantie gewährt EMPHASER für den Zeitraum von 2 Jahren, dass das Produkt zum Zeitpunkt des Ersterwerbs keine Material- und/oder Verarbeitungsfehler aufweist. Maßgeblich für den Beginn des 2-Jahres-Zeitraumes ist das Datum des Ersterwerbs gemäß Originalrechnung bzw. des Kassenbeleges. Wenn Sie das Produkt als Verbraucher erworben haben und der Fehler innerhalb der ersten sechs Monate nach dem Ersterwerb (s.o.) auftritt, gehen wir davon aus, dass der Fehler bereits zum Zeitpunkt des Erwerbs vorlag.

Wer kann die Garantie in Anspruch nehmen?

EMPHASER gewährt die begrenzte Herstellergarantie ausschließlich natürlichen Personen, die das entsprechende Produkt überwiegend zur privaten Nutzung erworben haben.

Was wird von der Garantie umfasst?

EMPHASER garantiert, dass das Produkt zum Zeitpunkt des Ersterwerbs keine Material- und/oder Verarbeitungsfehler aufweist. EMPHASER kann allerdings nicht für sämtliche, möglicherweise auftretenden Fehler und Schäden eine Garantie übernehmen. Diese erstreckt sich ausschließlich auf die Hardwarekomponenten des Geräts und keinesfalls auf die auf dem Gerät zum Einsatz kommende Software, gleichgültig, ob diese von EMPHASER selbst oder Drittanbietern stammt. Insbesondere folgende Fälle sind daher von einer Garantieleistung ausgeschlossen:

- normale Abnutzung und üblicher Verschleiß (z.B. bei Oberflächen und Schutzbeschichtungen);
- oberflächliche Schäden, wie Kratzer, Dellen und beschädigter Kunststoff, abgenutzte bzw. mechanisch defekte Anschlüsse;
- unsachgemäßer Gebrauch, einschließlich einer Behandlung, die physische oder Oberflächenschäden wie z.B. Schönheitsfehler am Produkt zur Folge haben;
- Schäden durch Anschluss an oder Nutzung des Produktes für einen anderen als seinen vorgesehenen Zweck oder Nichtbeachtung der modellspezifischen Bedienungs- oder/und Installationsanleitungen;
- Installation oder Nutzung des Produkts entgegen den geltenden technischen Standards oder den Sicherheitsvorschriften im Land, in dem das Produkt installiert oder verwendet wird;
- Schäden durch nicht autorisierte Reparaturversuche oder Reparaturversuche durch andere als einen autorisierten EMPHASER Servicepartner;
- Schäden durch nicht vom Hersteller ausdrücklich autorisierte Produktmodifikationen;
- Schäden durch Schadcode-Software („Software Virus“) oder durch Einsatz von Software, die nicht im Lieferumfang enthalten war oder die unsachgemäß installiert wurde;
- Verwendung von Drittanbieter-Softwareprogrammen zur Bearbeitung, Änderung, Anpassung oder Erweiterung der vorhandenen von EMPHASER autorisierten Softwarebestandteilen, die auf dem Produkt ausgeführt werden;
- Verwendung von Drittanbieter Firmware/Betriebssystem-Software
- Schäden durch Flüssigkeiten oder Chemikalien jeglicher Art und/oder übermäßige Temperaturen, Nässe oder Feuchtigkeit;
- Unfall, Sturz oder sonstige Einwirkung von extremen Beschleunigungskräften;
- Schäden, die durch Blitzschlag, elektrostatische Entladungen, inkorrekte Betriebsspannung, Wasser, Feuer, höhere Gewalt, unzureichende Belüftung oder andere von EMPHASER nicht zu verantwortende Gründe entstanden sind;
- Schäden, die durch Nutzung des Gerätes außerhalb der vorgegebenen Spezifikationen hervorgerufen werden;
- Schäden durch Verwendung des Produkts mit anderen Systemen oder Geräten, die nicht auf den Einsatz mit diesem Produkt ausgelegt sind;
- Anpassungen oder Änderungen ohne vorherige schriftliche Zustimmung von EMPHASER, einschließlich Upgrades des Produkts über die Spezifikationen oder Merkmale hinaus, welche in der Bedienungsanleitung beschrieben sind;
- Modifikationen des Produkts, um es an nationale oder örtliche technische Normen oder Sicherheitsstandards in Ländern anzupassen, für die das Produkt nicht ausdrücklich vorgesehen und hergestellt wurde;
- Einsatz von Service- bzw. Ersatzteilen, die nicht von EMPHASER gefertigt oder vertrieben werden;
- Benutzung des Produkts in Verbindung mit Zubehör, das nicht für die Verwendung mit diesem Produkt zugelassen wurde;

EMPHASER übernimmt außerdem keine Garantie (weder ausdrücklich, stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig) für die Qualität, Leistung, Genauigkeit, Zuverlässigkeit oder Eignung des Produktes für einen bestimmten Zweck außerhalb des von uns beschriebenen Verwendungszwecks, oder der sich ab Werk auf dem Gerät befindlichen Software / Firmware.

Garantieleistungen können außerdem nicht erbracht werden, wenn die Modell-/Serien-/UUID- Produktnummer auf dem Produkt geändert, gelöscht, unkenntlich gemacht oder entfernt wurde. Gleiches gilt, wenn der Kassenbeleg oder die Rechnung nicht, nur unvollständig und/oder unleserlich vorgelegt werden.

Haftet EMPHASER für weitergehende Fehler oder Schäden?

EMPHASER verpflichtet sich unter dieser Garantie nur zur Reparatur oder zum Austausch von Produkten, die diesen Garantiebedingungen unterliegen. EMPHASER ist nicht haftbar für Verluste oder Schäden materieller oder immaterieller Art wie Kaufpreis, Gewinneinbußen, Einnahmeverlust, Datenverlust, immaterielle Schäden oder für Schäden resultierend aus der Nichtverfügbarkeit des Produkts oder zugehöriger Komponenten, die direkt, indirekt oder als Folge von Produkten bzw. Dienstleistungen dieser Garantie oder anderweitig erwachsen können. Das gilt für Verluste oder Schäden durch Beeinträchtigung oder Ausfall der Funktion des Produkts oder damit verbundener Geräte durch Defekte bzw. durch die Nichtverfügbarkeit des Produkts, während es sich bei EMPHASER oder dem Service Partner befindet, Ausfallzeiten und geschäftliche Beeinträchtigungen. Außerdem übernimmt EMPHASER keine Haftung für Transportrisiken wie beispielsweise Verlust oder Zerstörung im Zusammenhang mit Garantieleistungen.

Diese Haftungsbeschränkung gilt für Verluste und Schäden gleich aus welchem Rechtsgrund, insbesondere auf Grund von Fahrlässigkeit, unerlaubter Handlung, Vertragsbruch, ausdrückliche oder stillschweigende Garantien und Gefährdungshaftung (selbst wenn EMPHASER oder der Servicepartner auf die Möglichkeiten solcher Schäden hingewiesen wurden).

Falls diese Haftungsausschlüsse geltend gemacht werden, begrenzt EMPHASER die Garantieleistung bzw. die Haftung soweit dies nach geltenden Vorschriften zulässig ist. Beispielsweise untersagen einige Ländergesetze den Ausschluss oder die Einschränkung der Schadenersatzhaftung wegen Fahrlässigkeit, grober Fahrlässigkeit, vorsätzlichem Fehlverhalten, Betrug und ähnlichen Handlungen. Jede Haftung, die nicht vollständig ausgeschlossen werden kann, wird auf die Dauer dieser Garantie begrenzt, sofern das geltende Recht dies zulässt. Die Haftung im Rahmen dieser Garantie ist der Höhe nach auf den Kaufpreis des Produkts beschränkt. Sieht das geltende Recht nur höhere Haftungsgrenzen vor, gilt diese höhere Haftungsbeschränkung.

Was muss ich unternehmen, um Garantieleistungen zu erhalten?

Falls Sie Leistungen nach dieser Garantie in Anspruch nehmen möchten, wenden Sie sich bitte unter Vorlage des Kassenbeleges bzw. der Rechnung im Original direkt an den autorisierten Fachhändler, bei dem das Produkt erworben wurde. Bitte senden Sie keine Produkte direkt an EMPHASER. Eine Garantieleistung ist dann nicht möglich. Den zuständigen Fachhändler oder Verkäufer entnehmen Sie bitte Ihrem Kaufbeleg. Das durch den autorisierten Händler an die Servicestelle eingesendete Gerät mit Fehlfunktion muss außerdem jene Zubehörteile enthalten, die in einem logischen Bezug zum beobachteten Fehlerbild stehen. Also z.B. mit dem Gerät ausgeliefertes oder erworbenes Zubehör, wenn Probleme oder Funktionsstörungen damit zusammenhängend beobachtet wurden.

In welcher Form erbringt EMPHASER die Garantie?

EMPHASER bzw. der Servicepartner werden das Produkt bzw. dessen defekte Teile im Geltungsbereich der Garantie unter Übernahme der Arbeits- und Materialkosten nach eigenem Ermessen und entsprechend der vorliegenden Bedingungen reparieren oder austauschen.

Garantiearbeiten müssen durch den autorisierten Servicepartner oder EMPHASER selbst durchgeführt werden. Reparierte oder ausgetauschte Produkte können neue und/oder aufgearbeitete Komponenten und Geräte enthalten. Ausgetauschte Komponenten gehen in das Eigentum von EMPHASER über.

Welche Kosten sind mit einer Garantieleistung für mich verbunden?

EMPHASER übernimmt die Material- und Arbeitskosten im Zusammenhang mit einer Garantieleistung. Die Kosten des Versands sowie die mit dem Versand zusammenhängenden Risiken (s.o.) trägt der Garantiennehmer. Sollte sich herausstellen, dass das Produkt fehlerfrei funktioniert oder dass ein Garantieanspruch wegen Ablaufs der Garantiezeit oder aus einem anderen Grund nicht besteht, sind EMPHASER bzw. seine autorisierten Servicepartner befugt eine pauschale Untersuchungsgebühr i.H.v. 30,- € zu berechnen.

Werden meine gesetzlichen oder vertraglichen Rechte durch diese Garantie eingeschränkt?

Die vorliegende Garantie ist eine freiwillige Leistung von EMPHASER, die Ihre gesetzlichen Rechte allenfalls erweitert. Gesetzliche Rechte wie beispielsweise die Gewährleistung bleiben für Sie als Verbraucher in vollem Umfang bestehen. Ebenso hat diese Garantie keinerlei Auswirkungen auf ihre vertraglichen Ansprüche gegenüber dem Verkäufer selbst. Diese Rechte können Sie nach wie vor uneingeschränkt geltend machen.

Model number: EBR-8MDX EBR-10MDX

Date of purchase:

Your name:

Your address:

City:

State: ZIP or Postal Code:

Country:

Your phone number:

Dealer's address & stamp

Installation Approval

Installed by authorized dealer Self-installed by customer

Installation date:

Inspected and approved by:



EMPHASER

Manufacturer:

ACR, Brändli + Vögeli AG, Bohrturmweg 1, CH-5330 Bad Zurzach, Switzerland
Phone: (+41) (0)56 269 64 64, Fax: (+41) (0)56 269 64 65, mail@acr.eu, www.acr.eu

EU Legal Representative:

ACR S & V GmbH, Industriestraße 35, D-79787 Lauchringen, Germany



EM·PHASER

WWW.EMPHASER.COM